

# Heizen mit **Stückholz**



50 kW



18 kW

Der firestar unterschreitet die Emissionswerte der strengen gesetzlichen Feuerungsanlagen-Genehmigungs-Verordnungen auch im Teillastbetrieb bei 50 %. Der Einbau eines Pufferspeichers bringt zusätzliche Energieersparnis.

**Brennstoffe:**

Stückholz bis zu Halbmeterscheitern und Holzbriketts.

**Konstruktiver Aufbau:**

Kesselkörper aus Spezial-Stahlblech geschweißt und druckgeprüft, mit 80 mm starker Isolierung, komplett montiert. Bequeme Befüllung durch vorne liegende Füllschachttür, Brennkammertür vorne, Reinigungsöffnungen oben und seitlich.

**Serienausstattung Standard:**

Elektronische Regelung, Kesseltemperaturanzeige, Duo-Hochleistungsbrennkammer, Saugzugventilator, Sicherheitswärmetauscher eingebaut, integrierte Aschenlade, Reinigungsstange, Reinigungsbürste, Installations- und Bedienungsanleitung.

**Serienausstattung De Luxe:**

Ausführung wie Standard, zusätzlich Lambda-sondenregelung, Wärmetauscherreinigung und Restwärmenutzung. Mit BioControl 3000 (mikroprozessor-gesteuerte Bedieneinheit mit LCD-Grafikdisplay, Feuerungsregelung, Puffermanagement, Warmwasserbereitung, 2 gemischte Heizkreise, Ansteuerung Rücklaufanhebung, Ansteuerung Motorventil zur Schnellaufheizung der Heizkreise bei Pufferbetrieb)

# firestar

HERZ-Holzvergaserkessel sind optional mit integrierter digitaler Steuerung BioControl 3000 lieferbar.

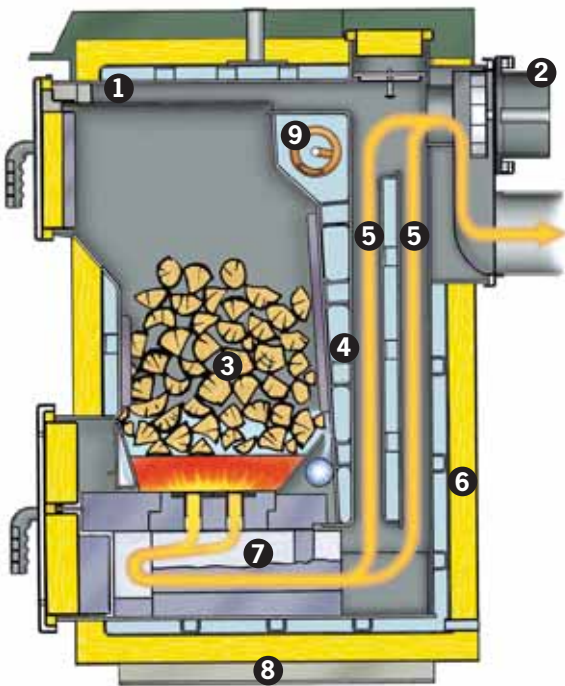
## 50 kW Holzvergaserkessel mit großem 270 Liter Füllschacht.

- Hoher Wirkungsgrad bis zu 93 %
- Energiesparend
- Niedrigste Emissionswerte
- Leicht zu reinigen
- Für Stückholz- (Halbmeterscheiter), und Holzbriketts.
- Optimaler Regelungskomfort
- Lange Brenndauer
- Optional BioControl 3000



HERZ-Feuerungstechnik unterbietet die strengsten Emissionsvorschriften.

Der firestar besteht durch seinen Wirkungsgrad bis zu 93 %.

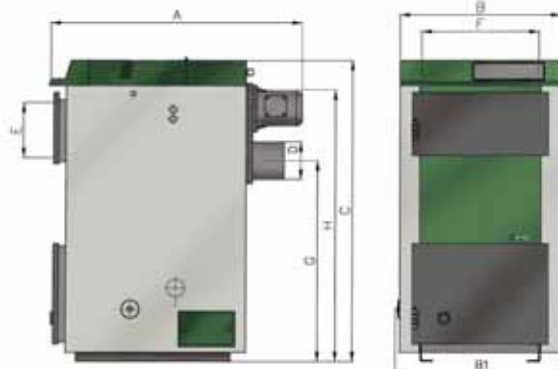


**Technische Daten**

Leistungsbereich	kW	25-50
Brenndauer bei Vollast	bis h	5
Kesselgewicht	kg	1000
Füllschachthinhalt	l	270
Zulässiger Förderdruck	mbar	0,15
Zulässiger Betriebsüberdruck	bar	3,0
Max. zul. Vorlauftemperatur	°C	90
Wasserinhalt	l	175
Abgasmassenstrom	kg/s	0,019
Füll/Entleerungsmuffe IG	"	3/4

**Abmaße (mm)**

Länge	A	1330
Breite Verkleidung (Einbringung)	B(B1)	770(800)
Höhe	C	1540
Rauchrohr-Durchmesser	D	180
Füllschachttüre - Höhe	E	310
Füllschachttüre - Breite	F	560
Rauchrohr - Mitte	G	1060
Vorlaufanschluss (IG 1 1/2")	H	1400
Rücklaufanschluss (IG 1 1/2")	H	1400



- 1 Rauchabzug zur Rauchaustritt beim Öffnen
- 2 Gleichmäßiger Abbrand, Drehzahl des Saugzugventilators
- 3 Großer Füllraum vorne, Bequemes Nachlegen, vorne liegende Füllschachttür, Beschickung mit Holz
- 4 Kesselkörper aus Spezial-Stahlblech geschweißt, druckgeprüft, komplett montiert
- 5 Bequeme Reinigung, Nachschaltung
- 6 Wenig Abstrahlverluste
- 7 Hochhitzebeständig, aus feuerfestem Material
- 8 Integrierte Aschenlade
- 9 Sicherheitswärmetauscher

**Der minifire heizt umweltschonend und energiesparend mit hohem Wirkungsgrad. Strenge Emissionswerte werden auch im Teillastbetrieb unterschritten**

**Brennstoffe:**

Stückholz bis zu Halbmeterscheitern und Holzbriketts.

**Konstruktiver Aufbau:**

Kesselkörper aus Spezial-Stahlblech geschweißt und druckgeprüft, mit 80 mm starker Isolierung, komplett montiert. Vorne liegende Füllschachttür, integrierte Aschenlade.

**Serienausstattung Standard:**

Stufenlose, elektronische Regelung, Kesseltemperaturanzeige, Duo-Hochleistungsbrennkammer, Saugzugventilator, Sicherheitswärmetauscher eingebaut, integrierte Aschenlade, Reinigungsstange, Reinigungsbürste, Installations- und Bedienungsanleitung.

**Serienausstattung De Luxe:**

Ausführung wie Standard, zusätzlich Lambdasondenregelung und Restwärmenutzung. Mit BioControl 3000 (mikroprozessor-gesteuerte Bedieneinheit mit LCD-Graphikdisplay, Feuerungsregelung, Puffermanagement, Warmwasserbereitung, 2 Mischerkreise, Ansteuerung Rücklaufanhebung, Ansteuerung Motorventil zur Schnellaufheizung der Heizkreise bei Pufferbetrieb)

*minifire*

HERZ-Holzvergaserkessel sind optional mit integrierter digitaler Steuerung BioControl 3000 lieferbar.



**Der kompakte 18 kW Holzvergaserkessel für Halbmeterscheiter und Holzbriketts.**

- Niedrige Emissionswerte
- Umweltschonend durch hohen Wirkungsgrad
- Unschlagbar klein in den Abmessungen
- Bequeme Reinigung von vorne
- Gleichmäßiger Abbrand durch Saugzugventilator
- Großer Füllraum - 95 Liter
- Integrierte Aschenlade
- Optional mit BioControl 3000



HERZ-Feuerungstechnik unterbietet die strengsten Emissionsvorschriften.

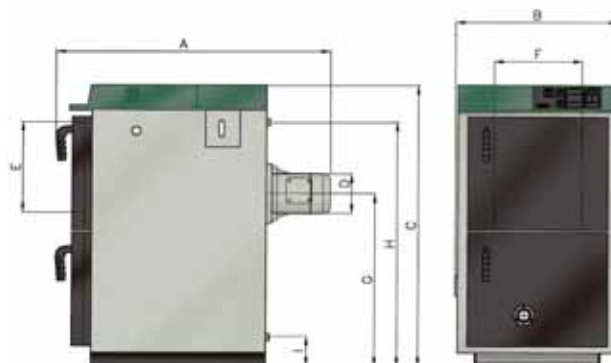
Vermeidung von ...
... durch lastabhängige ...
... 95 bzw. 270 Liter.
... von Heizmaterial über ...
Spezial-Stahlblech ...
... druckgeprüft, ...
... montiert.
... einigung der ...
... (80 mm Isolierung).
... lige Brennkammer ...
Aschenlade
... wärmetauscher

**Technische Daten**

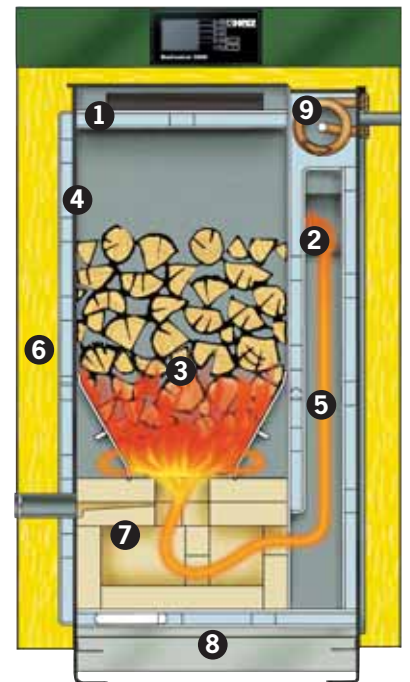
Leistungsbereich	kW	8-18 (8-14,9)
Brenndauer bei Volllast	bis h	5
Kesselgewicht	kg	320
Füllschachthalt	l	95
Zulässiger Förderdruck	mbar	0,10
Zulässiger Betriebsüberdruck	bar	3,0
Max. zul. Vorlauftemperatur	°C	90
Wasserinhalt	l	47
Abgasmassenstrom	kg/s	0,015
Füll/Entleerungsmuffe IG	"	3/4

**Abmaße (mm)**

Länge	A	1115
Breite Verkleidung	B	650
Höhe	C	1135
Rauchrohr-Durchmesser	D	150
Füllschacht - Höhe	E	345
Füllschacht - Breite	F	350
Rauchrohr - Mitte	G	700
Vorlaufanschluss (IG 1")	H	990
Rücklaufanschluss (IG 1")	I	120
Füllschacht - Tiefe		550



**Der Kleine mit dem großen Leistungsvermögen.**



# Die Vorzüge der HERZ Holzvergaserkessel:



Rauchabzug zur Vermeidung von Rauchaustritt beim Öffnen der Füllschachttür. Lange Brenndauer mit einer Füllung durch großes Füllschachtvolumen. (firestar 270 Liter) (minifire 95 Liter)



Gleichmäßiger Abbrand durch lastabhängig drehzahlregulierten Saugzugventilator, Lambdasondensteuerung zur Optimierung des Jahreswirkungsgrades (Zusatzausstattung).



Bequeme Reinigung durch integrierte Aschenlade und große Zugangsöffnungen.



Halbautomatische Reinigung der Nachschaltheizflächen durch Reinigungshebel (Zusatzausstattung bei firestar)

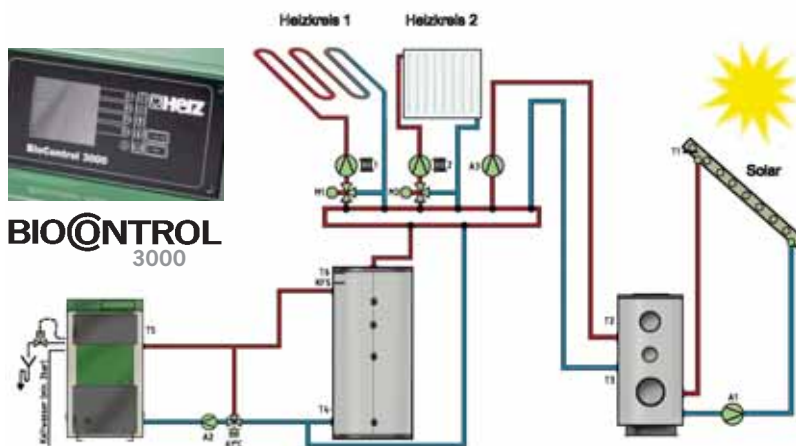


- Zentrale Regelungseinheit für:
  - Verbrennungsregelung
  - Lambdasondenregelung
  - Puffermanagement
  - Ansteuerung für Warmwasserspeicher
  - 2 Heizkreise (Standard) bis zu 6 erweiterbar
  - Ansteuerung f. Rücklauftemperaturenhebung
- Einbindung einer Zusatzwärmequelle



Für die Verfeuerung von Stückholz, Halbmeterscheitern und Holzbriketts geeignet.

Umweltschonendes Heizen durch intelligente Steuerung und Einsatz eines Pufferspeichers.



Der Einbau des Pufferspeichers erhöht den Wirkungsgrad der Heizanlage wesentlich. Die Differenztemperatursteuerung und die witterungsgeführte Regelung ermöglichen umweltschonendes und energiesparendes Heizen. **Mit der BioControl 3000 können optional bis zu 5 Heizkreise, Boiler, Puffer und Solar angesteuert werden.**

Der Energieeinsatz wird dadurch wesentlich optimiert.



HERZ Armaturen Ges.m.b.H.  
Geschäftsbereich Feuerungstechnik  
A-8272 Sebersdorf  
Tel. +43/(0)3333 / 2411 - 0  
Fax +43/(0)3333 / 2411 - 73  
office@herz-feuerung.com  
www.herz-feuerung.com

Ihr Partner: